

MASTER FOAM CLOR



MASTER FOAM CLOR é um detergente desengordurante Alcalino Clorado para limpeza em geral manual ou por espuma. Aplicado para limpeza pesada de equipamentos e superfícies resistentes à causticidade, remove com eficiência sujidades orgânicas diversas em Indústrias Alimentícias e de Bebidas em geral. Oxida as sujidades protéicas, devido ao seu cloro ativo, deixando os equipamentos de aço inox com brilho. Sua alta concentração de tensoativos, alcalinizantes e cloro ativo gera alto rendimento e alta diluição, reduzindo os custos de produto químico por metro quadrado higienizado.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

Aparência: Líquido
Cor: Amarelo, Límpido
Odor: Característico de Cloro
pH puro: 12,5 - 13,5 pH sol. 1%: 12,0 - 13,0
Densidade: 1,140 - 1,160 g/ml
Alcalinidade Livre (NaOH): 7,50 - 8,80%
Teor de Cloro Ativo (Cl₂): 2,30 - 2,90%

COMPOSIÇÃO

Ingrediente ativo, Alcalinizante, Coadjuvante, Dispersante, Tensoativo Não Iônico, Veículo.
Princípio Ativo: Hidróxido de Sódio e Hipoclorito de Sódio.

FINALIDADE

MASTER FOAM CLOR é um detergente cáustico clorado recomendado para a limpeza por espuma de equipamentos e superfícies resistentes a produtos cáusticos, contendo gordura, proteínas, amido, açúcares, etc. em Indústrias de Bebidas e Alimentícias em geral.

MODO DE USAR

Concentração/Diluição de uso :

- Limpeza por espuma em Indústrias Alimentícias em geral : 2,0 – 3,0 % p/v;
- Limpeza por espuma em Frigoríficos, Abatedouros Avícolas e Indústrias de Bebidas: 3,0 - 10,0% p/v.

Procedimentos:

Após efetuar pré enxágüe com água preferencialmente morna (50°C), aplicar o produto por espuma através do gerador de espuma, deixar em contato durante 10-15 minutos, esfregar pontos críticos com acúmulo de sujeira e enxaguar. O enxágüe final de equipamentos deve ser realizado somente com água potável.

METODOLOGIA DE ANÁLISE

Pipetar 20 ml da solução de uso com pipeta volumétrica e transferir para o erlenmeyer. Adicionar 10 ml de tiosulfato de sódio, 5%. Agitar. Adicionar 2 a 3 gotas de indicador Fenolftaleína. Titular com HCl 0,1 N até viragem da cor rósea para incolor (mesmo tom da solução de uso). Anotar o volume gasto (Vg).

$$\text{Master Foam Clor (\% p/v)} = \frac{Vg \times N \times F \times 44,7853}{Va}$$

onde: Vg = volume gasto do Ácido Clorídrico 0,1N.

Va = volume da amostra (20 ml)

N = normalidade do Ácido Clorídrico 0,1N.

F = fator de correção da normalidade do Ácido Clorídrico

0,1N.

ECOMASTER
POR UM MUNDO MAIS LIMPO



FICHA TÉCNICA

PRECAUÇÕES DE USO

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS.

Em caso de contato com os olhos, lave-os com água em abundância. Se ingerido, consulte de imediato o Centro de Intoxicações ou o Serviço de Saúde mais próximo. Evite o contato com a pele e os olhos. Depois de utilizar este produto, lave e seque as mãos. Caso necessite de informações adicionais entre em contato com o Centro Toxicológico pelo telefone 0800 - 0148110. Não reutilizar a embalagem vazia.

EMBALAGEM

Bombona plástica 20 litros e 50 litros.

CONSERVAÇÃO

Este produto deve ser mantido em sua embalagem original fechada. Recomenda-se que seja armazenado em ambiente coberto e seco. Devem ser evitadas temperaturas extremas. **NUNCA MISTURE PRODUTOS QUÍMICOS A MENOS QUE TAL PROCEDIMENTO SEJA INDICADO PELO FABRICANTE POR ESCRITO.**

ECOMASTER QUÍMICA IND. E COM. LTDA
RUA JOAQUIM THOMAZ DA SILVA, 521
BAIRRO JARDIM MARACANÃ
UBERABA | MG | CEP 38041 097
(34) 3311 2005 I WWW.ECOMASTER.IND.BR
ecomaster@ecomaster.ind.br
CNPJ - 05.642.412/0001-49
NºAut. MS - 3.04.145-2

PRODUTO REGISTRADO NA ANVISA/MS Nº - 341450038