

MASTER FORCE

F & B SAFETY

MASTER FORCE é um detergente cáustico com espuma controlada para limpeza por circulação CIP em indústrias de alimentos, bebidas, farmacêuticas e de cosméticos. MASTER FORCE é indicado para lavagem de garrações de água mineral de Policarbonato, Polietileno e PET. com Sua formulação contém tensoativos e sequestrantes, que geram maior eficiência no processo de limpeza quando comparado com soda cáustica. Diminui a formação de incrustações provenientes de dureza da água, devido aos seus sequestrantes, e seus tensoativos contribuem para diminuição do arraste, diminuindo em até 25% o consumo de produto. Não acumula espuma em tanques, linhas e bombas. Pode ser dosado e controlado automaticamente, aumentando a confiabilidade no processo de higienização e o controle de custos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS

Aparência: Líquido opalescente
Cor: Incolor/Amarelado
Odor: Inodoro
Densidade: 1,460 - 1,500 g/ml
Alcalinidade Livre (NaOH): Mínimo 42,6%

COMPOSIÇÃO

Ingrediente ativo, Alcalinizante, Dispersante, Sequestrante, Tensoativos Não-Iônicos, Veículo.
Princípio Ativo: Hidróxido de Sódio.

FINALIDADE

MASTER FORCE é um detergente cáustico formulado para lavagem de linhas frias, tubulações, tanques, pasteurizadores, evaporadores e concentradores, com alto teor de sujidades orgânicas em Laticínios, Frigoríficos e em Indústrias Alimentícias e de Bebidas em geral, indústrias farmacêuticas e de cosméticos. Também utilizado para lavagem de garrafas de vidro em indústrias de bebidas e lavagem de garrações de água mineral. Usado para limpeza de cozinhadores contínuos e fritadeiras por fervura, além de desengraxe de carretilhas, gancheiras e nórias de ferro fundido, aço carbono ou aço inoxidável.

MODO DE USAR

Limpeza CIP de linhas frias (tanques, silos, tubulações e máquinas de envase):
1,0- 2,0% p/v; Tempo de contato 20-30 minutos, Temperatura 70-80°C.

CIP de pasteurizadores, esterilizadores, concentradores e evaporadores:
2,0-3,0% p/v; Tempo de contato 20-30 minutos, Temperatura 70-80°C.

"Fervura" de cozinhadores contínuos e fritadeiras:
3,00 a 5,00 %; p/v Tempo de contato 60 minutos, Temperatura 90°C.

CIP de planta de extrato de carne:
3,50 - 4,50 % p/v; Tempo de contato 50 minutos Temperatura 90°C. Nas 3 aplicações acima, fazer um pré enxágue com água, preferencialmente morna (50°C) e depois fazer a circulação da solução obedecendo às indicações.

Desengraxe de carretilhas:
4,0 - 6,0% p/v, Tempo de contato 10 a 15 minutos, Temperatura 70° a 80°C.

Lavagem de Garrações de água mineral:
0,5% p/v, Temperatura ambiente até 80°C.

Em todos os casos, deve-se sempre realizar o enxágue final com água potável.

METODOLOGIA DE ANÁLISE

Pipetar 50 ml da solução de uso com pipeta volumétrica e transferir para o erlenmeyer. Adicionar 2 a 3 gotas de indicador Fenolftaleína. Titular com HCl 1,0 N até viragem da cor rósea para incolor (mesmo tom da solução de uso). Anotar o volume gasto (Vg).

$$\text{Master Force (\% p/v)} = \frac{\text{Vg} \times \text{N} \times \text{F} \times 8,73}{\text{Va}}$$

onde: Vg = volume gasto do Ácido Clorídrico 1,0N.

Va = volume da amostra (50 ml)

N = normalidade do Ácido Clorídrico 1,0N.

F = fator de correção da normalidade do Ácido Clorídrico 1,0N.

ECOMASTER
POR UM MUNDO MAIS LIMPO



FICHA TÉCNICA

PRECAUÇÕES DE USO

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS.

Em caso de contato com os olhos, lave-os com água em abundância. Se ingerido, consulte de imediato o Centro de Intoxicações ou o Serviço de Saúde mais próximo. Evite o contato com a pele e os olhos. Depois de utilizar este produto, lave e seque as mãos. Caso necessite de informações adicionais entre em contato com o Centro Toxicológico pelo telefone 0800 - 0148110. Não reutilizar a embalagem vazia.

EMBALAGEM

Bombona plástica: 20 litros ~29,6kg e 50 litros ~74,0kg.

CONSERVAÇÃO

Este produto deve ser mantido em sua embalagem original fechada. Recomenda-se que seja armazenado em ambiente coberto e seco. Devem ser evitadas temperaturas extremas. **NUNCA MISTURE PRODUTOS QUÍMICOS A MENOS QUE TAL PROCEDIMENTO SEJA INDICADO PELO FABRICANTE POR ESCRITO.**

ECOMASTER QUÍMICA IND. E COM. LTDA
RUA JOAQUIM THOMAZ DA SILVA, 521
BAIRRO JARDIM MARACANÃ
UBERABA | MG | CEP 38041 097

(34) 3311 2005 I WWW.ECOMASTER.IND.BR
ecomaster@ecomaster.ind.br

CNPJ - 05.642.412/0001-49

NºAut. MS - 3.04.145-2

PRODUTO REGISTRADO NA ANVISA/MS Nº - 341450035

